



How to Prevent Corrosion

And Keep Metal Beautiful!



Презентација на тема:

**ПРОБЛЕМИ СО КОРОЗИЈА КАЈ ИНОКСНИ
МАТЕРИЈАЛИ И ПРОИЗВОДИ**

Датум:
02.11.2018

Излагач:
Г-дин Славе Јорданов



Причини за корозија

- Несоодветен/лош избор на материјал;
- Услови и средина во која се наоѓа производот од инокс;
- Техничка недисциплина;
- Неправилно одржување;

Несоодветен/лош избор на материјал



- Откако ќе се отпочне со избор на материјалот уште при проектирање на иноксниот производ треба да започне грижата за корозија. Тоа значи да се земат во предвид сите причини кои допринесуваат да настане корозија. Од ова зависи каков материјал ќе се одбере за производство на производот од инокс.
- Изборот на материјали од инокс е можен бидејќи има широк дијапазон на материјали со точно назначени карактеристики и особини за нивна примена, тоа е одраз на големата потреба од прецизно одберени материјали за точно познати услови на примена на производот.
- За ова е потребно големо познавање на материјалите од кадарот кој го прави изборот на материјал

Услови и средина во која се наоѓа производот од инокс



- Во каква средина ќе се најде производот солена, кисела или некоја друга средина, од тоа зависи каков материјал ќе се избере за изработка на иноксниот производ кој се бара, како не би настанала корозија и оштетување до уништување на производот.

Техничка недисциплина



- ❑ Лошиот однос со инокс материјалите при манипулирање со нив од самиот прием па се до финалната изработка на производ. Еве неколку примери:
 - ❖ Кога се истовара од камион со вилушкар се прават оштетувања, гребење, свиткување, набивање, газење...кое е најчесто и укажува на недолично однесување со материјалот;
 - ❖ Лошото складирање во магацин, ставање на несоодветно место;
 - ❖ Невнимателното земање од палета, сталажа и враќање назад;
 - ❖ Во погонот каде се работи има многу причини за оштетувања бидејќи немаме правилен однос кон материјалите;
 - ❖ Оштетување при заварување;
 - ❖ Оштетување при сечење, свиткување;
 - ❖ Оштетување при брусене и полирање.

Причини за оштетувања и корозија:









ПРИМЕР ЗА НЕДИСЦИПЛИНА:

- Табла лим се става на под од цемент без палета, на кој има метални и други прашини и нечистотии. Кога ќе се повлече таблата за да се земе настанува оштетување по целата површина. На истата табла веќе од претходно брусење направено е искрење и се нанесени црни материјали по површината. Изработениот производ од вака оштетената табла е склон на корозија и во исто време нанесува штета на квалитетот на производот а со тоа се нанесува и голема штета на производството на фирмата.



Техничка недисциплина

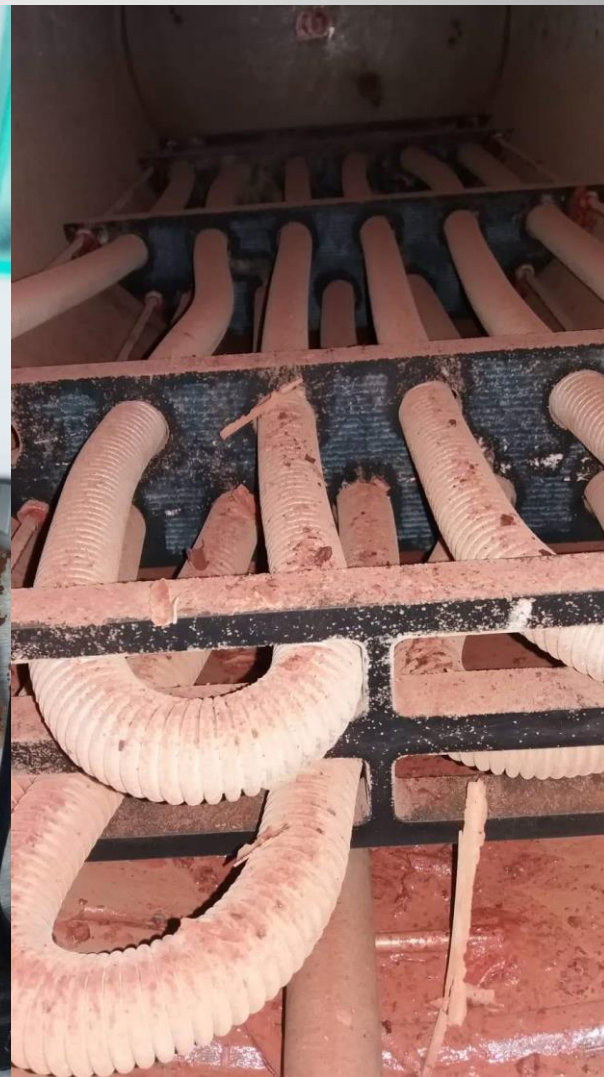
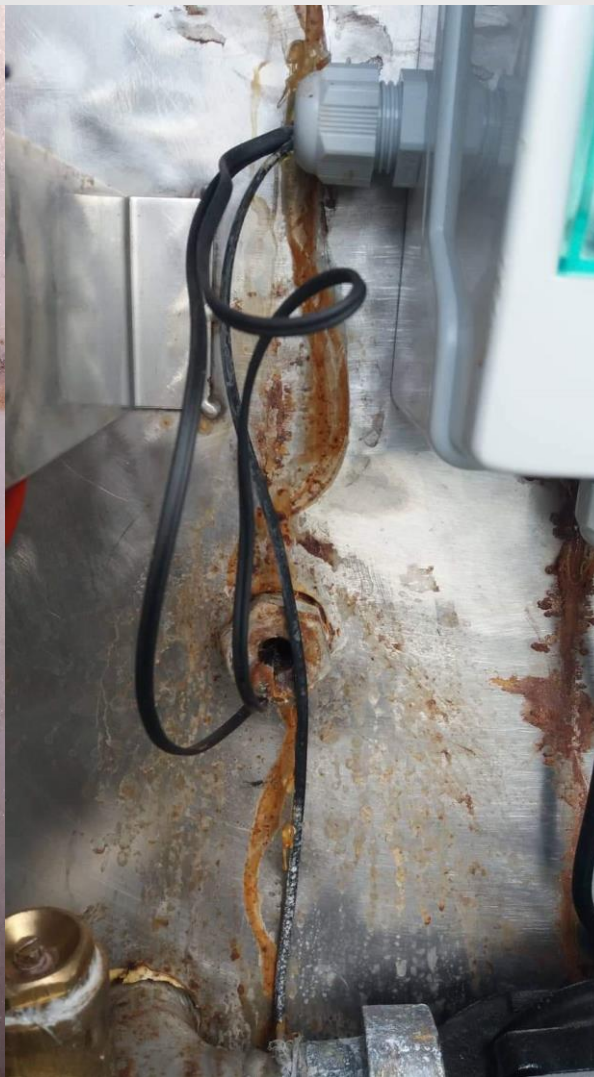
- Најголем дел на оксидација се појавува од лошата изработка и при заварување и полирање
- Заварувачите треба да имаат целосна одговорност при заварувањето да не прават лоши заварени споеви, да ја подесуваат правилно амперажата со што не би имале прегорени завари, да не оставаат незавршени завари и кратери.
- Чистењето на заварените споеви и површините е главна постапка за заштита од оксидација, секогаш мора да биде извршено добро чистење, хемиско третирање и пасивизација. Доколку не се спроведат правилно и одговор настануваат големи рекламации кај производитите.

Неправилно одржување



- Одржувањето на инокс материјалите прават непоправливи штети. На пример: Нанесување на солна киселина на инокс материјал прави големо оштетување кое не може да се поправи.
- Ударите на финалните површини остануваат деформирани и недолични за производ од инокс...

Рекламации и незадоволство од купувачите:



ВИ БЛАГОДАРАМ НА ВНИМАНИЕТО